

# Návod k obsluze

Multipájka PRO-100, návod k použití

Article Number:

167059

Languages:

**CZ**

## Multipájka PRO-100

č. výr. 167059



Přečtěte si prosím před prvním použitím přístroje pokyny a varování!

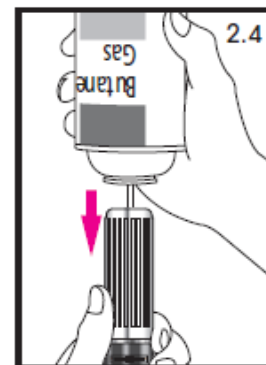
### Důležité bezpečnostní pokyny

- 1.1 Korpus je naplněn hořlavým butanem pod vysokým tlakem – užívat proto s nejvyšší opatrností!
- 1.2 Páječku nevystavovat teplotám nad +50 °C a nepokládat na přímé slunce.
- 1.3 Korpus nepropíchnout nebo nepropálit.
- 1.4 V případě příliš silného toku plynu – plamen nebo katalyzátor vystupují v impulzech – byste se měli ubezpečit, zda není plynový kontrolní spínač nesprávně nastaven, např. příliš vysoko vyšroubován!
- 1.5 Letovačku znovu neplnit nebo nezapalovat v blízkosti otevřeného ohně, topení, pečících trub, topení nebo lehce vznětlivých látek.
- 1.6 Pracovní prostor udržujte v čistotě! Přehřáté prostory a ponky mohou způsobit škody!
- 1.7 Přístroj udržujte mimo dosah dětí! Návštěvníci by se měli zdržovat mimo pracovní prostor.
- 1.8 Pokud páječku právě nepoužíváte, uklidte ji. Skladujte ji v suchém, uzavřeném boxu, mimo dosah dětí.
- 1.9 Pracujte se zvýšenou opatrností, protože teplota konce plamenu dosahuje přes 1300 °C (2500 °F).
- 1.10 Pracujte se zvýšenou opatrností, protože plamen není viditelný na denním světle nebo při silném osvětlení!
- 1.11 Používejte ochranné brýle.
- 1.12 Nezacházejte příliš daleko! Vždy dbejte na udržení rovnováhy.
- 1.13 Budte bdělí! Vždy pozorně vnímejte, co přesně děláte. Letovačku používejte podle svých znalostí! Nepracujte s ní, pokud jste unaveni!

- 1.14 Nedotýkejte se rozpálené koncovky nebo chrániče páječky.
- 1.15 Nenechávejte páječku během provozu, nebo pokud je horká, bez dozoru.
- 1.16 Před uskladněním páječky se vždy ujistěte, že je koncovka vychladlá.
- 1.17 Během provozu, nebo pokud je ještě horká koncovka, nenasazujte kryt.
- 1.18 Používat pouze v dobře větraných místnostech.
- 1.19 Na páječce neprovádět samostatně opravy.

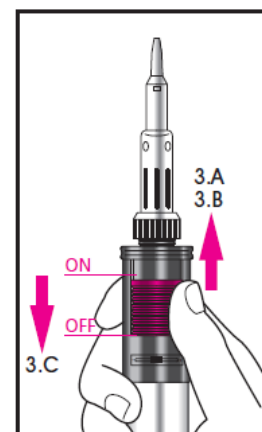
## Plnění

- 2.1 Před plněním se ujistěte, že je páčka EIN/AUS nastavena do polohy AUS.
- 2.2 K plnění není většinou zapotřebí adaptér/přechodka.
- 2.3 Při plnění držte plynovou plnicí láhev tak, jak je znázorněno na nákresu (přenos plynu funguje na principu gravitace)
- 2.4 Plnění ukončete, pokud se z nádržky již vrací plyn zpět.



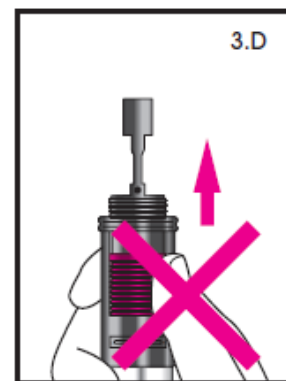
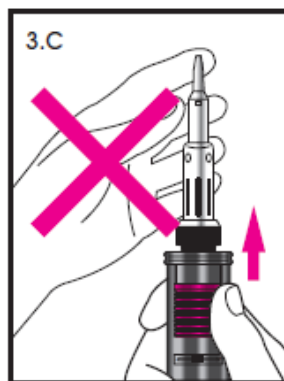
## Zapalování-1

- 3.A Zápalnou páčku EIN/AUS posuňte do pozice EIN, aby se uvolnil proud plynu.
- 3.B Nyní vysuňte páčku až na doraz, čímž páječku zapálíte. Poté páčku uvolněte, aby se znovu mohla vrátit do pozice EIN.
- 3.C Chcete-li páječku vypnout, posuňte páčku EIN/AUS úplně dolů.



## Zapalování-2

- 3.C Nedotýkejte se koncovky, krytu koncovky nebo okraje šroubení.
- 3.D Páječku nezapalujte, pokud není koncovka nasazena.



## Jak používat pájecí koncovku

- 3.1.1 Ujistěte se, že výstupní otvor horkého vzduchu směřuje vzhůru – viz nákres.
- 3.1.2 Páčku pro regulaci plynu posuňte do střední pozice.
- 3.1.3 Zapalovací páčku EIN/AUS vysuňte pomalu úplně nahoru a pak ji uvolněte (viz bod 3A a 3B)
- 3.1.4 Uslyšíte vycházet plyn a okénko na krytu koncovky se po 1 až 2 sekundách zbarví do oranžova. Pokud ne, opakujte bod 3.1.3
- 3.1.5 Teplotu pájecí koncovky lze regulovat páčkou pro regulaci plynu.
- 3.1.6 Při vypínání postupujete, jak je uvedeno v bodě 3.C. Páčku pro regulaci plynu není třeba po vypnutí páječky přesouvat do jiné pozice.

## Jak používat horkovzdušnou koncovku

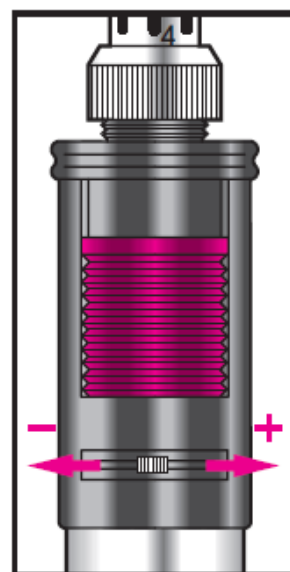
- 3.2.1 Z upínacího šroubu odšroubujte koncovku a kryt koncovky.
- 3.2.2 Namísto demontované koncovky připevněte foukací koncovku.
- 3.2.3 Zapalte plyn pomocí zapalovací páčky EIN/AUS (viz bod 3.A a 3.B)
- 3.2.4 Nastavte délku plamenu. Nezapínejte na maximum, protože pak plamen není souměrný nebo může zhasnout.
- 3.2.5 Chcete-li přístroj vypnout, postupujte jako při použití pájecí koncovky (viz bod 3.1.6)

## Jiné koncovky

- 3.3 Všechny koncovky se používají stejným způsobem (viz bod 3.1.6)

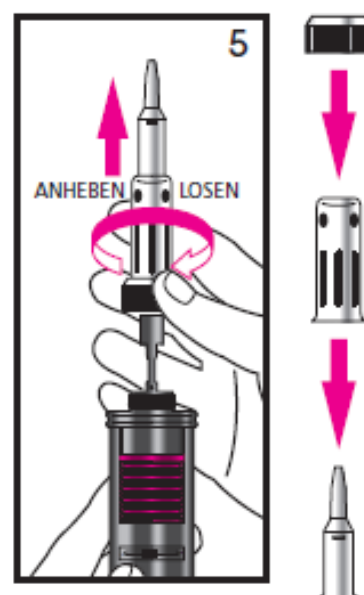
## Nastavení

- 4.1 Teplotu koncovky lze nastavit pomocí páčky pro regulaci plynu na korpusu páječky, a to podle značek -/+.
- 4.2 Regulační páčka se při pájení nebo svařování běžně nastavuje do střední polohy.
- 4.3 Proto, abyste zajistili optimální pracovní teplotu, není nutné, aby koncovka žhnula červeně.



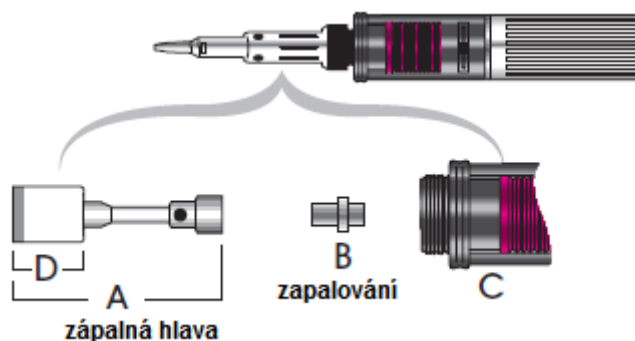
## Výměna koncovek

- 5.1 Před výměnou koncovky se ujistěte, že je vychladlá.
- 5.2 Katalyzátor viditelný výstupním otvorem na pájecí koncovce je velice citlivý a neodborné mechanická manipulace s ním se neobejde bez vážných škod.
- 5.3 Pájecí koncovka je snadno odnímatelná, aby bylo možné nasazovat i koncovky jiné konstrukce nebo vyměňovat opotřebované. Koncovku je nutné nechat nejprve vychladnout a poté ji jednoduše vyšroubovat proti směru hodinových ručiček. Pozor – nepřetočit – tím by se mohla poškodit násadka a vnitřní závit.



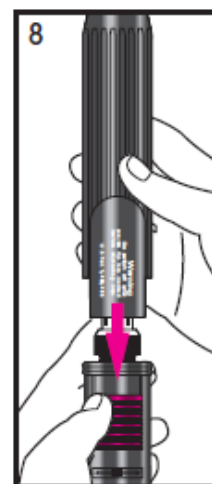
## Čištění nebo výměna zapalování

- 6.1 Koncovku a límec odejměte běžným způsobem!
- 6.2 Zatímco držíte páječku ve svislé poloze, odšroubujte násadku (A) páječky (C). K odšroubování budete potřebovat kleště nebo jiný nástroj. Nešroubujte na keramické hlavě (D).
- 6.3 Z páječky opatrně odejměte zapalování (B). Nezapomeňte, že kratší strana zapalování má být vsazena do páječky!
- 6.4 Zapalování ponořte na cca. 5 minut do benzínu nebo podobného rozpouštědla.
- 6.5 Do páječky nyní vložte vyčištěné (nebo nové) zapalování. (Nezapomenout: kratší stranou do páječky).
- 6.6 Nyní našroubujte i násadku, a to stejným postupem jako při demontáži!
- 7.1 Ujistěte se, že je konec pájecí koncovky čistý a dobře pozinkovaný (potažený letovacím prostředkem). Letovací prostředek se na špičce rychle rozpouští, a tím na obráběný díl rychle přivádí teplo. Na koncovku lze nanést další dávku letovacího prostředku i tehdy, je-li v kontaktu s obráběným dílem, čímž se docílí dobrého tepelného přenosu.
- 7.2 Pokud je to možné, spojte obráběné díly mechanicky nebo je dobře upněte.
- 7.3 Nechte pájecí koncovku dostatečně dlouho zahřát: minimálně 15 až 30 sekund. Tím dosáhnete optimální provozní teploty.
- 7.3.1 Rozpálenou pájecí koncovku přiložte přímo na obráběný díl. Povrch dílu dostatečně rozpalte tak, aby se na něm roztavil letovací prostředek. Letovací prostředek naneste přímo na obráběný díl. Netavte ho pouze na pájecí koncovce, aby pak neskapával na obráběný díl – tím byste mezi letovanými povrchy vytvořili příliš slabé spoje. Poté co letovací prostředek stéká po povrchu obráběného dílu, rychle odtáhněte kovovou koncovku.  
**POZOR:** Katalyzátor tepla v koncovce má omezenou životnost (cca. 200 hodin) a je nutné jej čas od času vyměnit. Náhradní katalyzátor lze zakoupit u Vašeho prodejce.



## Výměna krytky

- 8.1 Při výměně krytky postupujte tak, jak se znázorněno na nákrese 8.  
*Obr. 8 – Nasazení krytky*







## Čištění

- 9.1.1 K čištění krytu používejte pouze jemné mýdlo a měkký hadřík. Mnoho čisticích prostředků používaných v domácnosti obsahuje chemikálie, které by mohly plastový kryt vážně poškodit. Nepoužívejte ani benzín, terpentýn, ředidla na lak nebo barvy, suché čisticí prostředky nebo podobné chemikálie. Zásadně zamezte vniknutí vody do vnitřku přístroje a přístrojové součástky nikdy neponořujte do kapalin.

## Příslušenství

10.1 Náhradní díly uvedené v následující tabulce můžete zakoupit u Vašeho prodejce.

	díl	číslo	Popis	typ
	pájecí koncovka	CT-01	1,6 mm	kónická
	pájecí koncovka	CT-02	2,4 mm	Plochá
	horký nůž	PS-09		
	horkovzdušná koncovka	PS-10		

## Co dělat, když...

11 Nepokoušejte se opravovat těleso přístroje. Snížíte tak riziko poranění, poškození hmotného majetku i Vašeho přístroje SOLDERPRO.

problém	příčina	řešení
nezapaluje	a) prázdná nádrž b) příliš vysoký nebo příliš nízký tlak tekutiny c) spínač EIN/AUS spíná příliš rychle d) ucpaná násadka	a) naplnit butanem b) kontrolní páčku přepnout do nižší nebo vyšší pozice c) ještě jednou si přečtěte kapitulu „Jak používat páječku“ d) vyčistit nebo vyměnit
nízký tlak plynu nebo příliš malý plamen	a) ucpaná násadka b) chladné palivo c) příliš málo paliva	a) vyčistit nebo vyměnit b) jednotku ohřát rukama c) doplnit
koncovka se nerozpálí	a) opotřebovaný katalyzátor b) nedostatečný tlak paliva c) ucpaná násadka	a) špičku vyměnit za novou b) kontrolní spínač přepněte do vyšší polohy c) vyčistit nebo vyměnit

## Zvláštní varování

12.1 Pokud se tento přístroj používá k pájení nebo k podobným pracím, vznikají přitom chemikálie, o nichž je ve státu Kalifornie známo, že vyvolávají rakovinu, způsobují vývojové poruchy u plodu nebo celkově narušují funkce pohlavních orgánů.

12.2 Úřad pro přepravu nebezpečných materiálů zakázal transport butanu nebo jiných vznětlivých plynů v letadlech pro přepravu osob. Nepřepravujte tento produkt společně s jinými vznětlivými předměty, a to ani v doprovodném ani příručním zavazadle.